



### Qualitätsschmiedestücke

- abgesetzte Schmiederohlinge (Stückgewicht bis 20 t)
- gewalzte und geschmiedete Stäbe vom Lager mit DNV und GL (bis Ø 1.000 mm)
- nahtlos gewalzte Ringe

### Maschinenbauteile

- Kurbelwellen bis Ø 1.800 x 10.000 mm
- Wellen und Walzen
- Anker, Holme, Gewindestangen, Spindeln bis Länge 15.000 mm
- Ringe, Lochscheiben, Rohre bis Ø 2.000 x 600 mm
- Zahnräder, Kupplungen, Naben bis Ø 2.000 x 600 mm
- alle Module und Steigungen
- Lagergehäuse, Hydraulikblöcke, Zylinderblöcke,
- Bodenrollenarme bis x 3.200 y 2.000 z 1.500 mm

### Instandsetzung

- Bauteile mit einem Stückgewicht von bis zu 20 Tonnen
- komplette Aufbereitung von Baugruppen



**BGW-Stahl**  
Wasserfuhr GmbH

Industriegebiet Kobeshofen  
Stahlschmidtsbrücke  
42499 Hückeswagen

Tel: +49(0)2192/20 75

Fax: +49(0)2192/3643

Web: [www.bgw-stahl.de](http://www.bgw-stahl.de)

Email: [wasserfuhr@bgw-stahl.de](mailto:wasserfuhr@bgw-stahl.de)

...einfach  
stahlgut!



**BGW-Stahl**  
Wasserfuhr GmbH



## Qualität bei Schmiedestücken

### Einfach stahlgute Rohlinge!

Sie stellen höchste Anforderungen an Ihre Bauteile? Dann sind Sie bei uns richtig. Denn Rohlinge von BGW-Stahl sind nicht nur einfach stahlgut, sondern genügen auch höchsten Qualitätsansprüchen – und das bei günstigen Preisen und einem Stückgewicht bis zu 20 Tonnen. Deshalb, bei Ihrer nächsten Rohling-Bestellung: BGW-Stahl.

### Unser Angebot

- abgesetzte Schmiederohlinge
- gewalzte und geschmiedete Stäbe (bis Ø 1.000 mm)
- konische Wellen
- nahtlos gewalzte Ringe

### Unsere Ausführungsmöglichkeiten

- roh geschmiedet oder gewalzt
- vergütet oder gegläht
- vorgedreht, vorgefräst oder einbaufertig bearbeitet (auf moderner Fräsmaschine und CNC-Drehmaschine)
- gerichtet oder entspannt
- Sondergüten nach ASME Code oder Sauer gasvorschriften

### Unsere Qualitätssicherung

- Selbstverständlich erhalten Sie von BGW-Stahl ausschließlich ultraschallgeprüfte und wärmebehandelte Materialien.
- Mit jedem Werk erhalten Sie Werkszeugnisse gemäß EN 10204.
- Lassen Sie Ihr Werk durch Lloyds, GL, BV, ABS, DNV, RINA oder eine andere Gesellschaft zertifizieren.
- Begleiten Sie die Abnahme bei uns im Haus selbst oder bestellen Sie eine unabhängige Abnahmegesellschaft.
- Wir sind natürlich DIN ISO 9001 zertifiziert.

## Präzision mit einbaufertigen Maschinenbauteilen

### Einfach stahlgute Bauteile!

Ob geschmiedet, gegossen, gewalzt, geschweißt oder geschrumpft – wir produzieren eine Vielzahl an unterschiedlichen Maschinenbauteilen; stets kostengünstig nach Ihrer Zeichnung. Diese erhalten Sie präzise, schnell und termingerecht dank digitaler CNC-Technik:

- Kurbelwellen bis Ø 1.800 x 10.000 mm
- Wellen und Walzen
- Anker, Holme, Gewindestangen, Spindeln bis Länge 15.000 mm
- Ringe, Lochscheiben, Rohre bis Ø 2.000 x 600 mm
- Zahnräder, Kupplungen, Naben bis Ø 2.000 x 600 mm
- alle Module und Steigungen
- Lagergehäuse, Hydraulikblöcke, Zylinderblöcke, Bodenrollenarme bis x 3.200 y 2.000 z 1.500 mm

### Einfach stahlgute Lohnarbeit!

Wir erledigen für Sie in höchster Qualität:

- Drehen und Fräsen (20 Tonnen, Ø 1.800 x 10.000 mm)
- exentrische und zentrische Tieflochbohrungen
- Hartauftragungen nach KB 1000 mit verschleißfesten Oberflächeneigenschaften
- Superfinishen bis Ø 1.400 mm
- Wärmebehandlungen
- zertifizierte Oberflächenhärten und Entspannen (enthalten im Werkszeugnis 3.1)
- auf Wunsch auch mit allen zerstörungsfreien Prüfungen

## Aus alt mach neu...

### Einfach stahlgute Instandsetzungen!

Als Alternative zur Neuanfertigung beziehen immer mehr Unternehmen instandgesetzte Baugruppen – kostengünstig und schneller im Vergleich zur Neuanschaffung. Dabei setzen wir Ihre Bauteile oder Baugruppen nach Ihren Angaben und unseren Vorschlägen fachmännisch wieder instand. Selbstverständlich verwenden wir hierbei nur hochwertige Aufschweißverfahren nach WIG, MIG, MAG und UP.

